



機械工作実習室の5Sの実践 と工具台の改善

生産エンジニアリング科 今野 宏昭
指導教員 飛田 成浩

1.はじめに

- 機械工作実習室の5Sの実践
- 工具台の改善



図1 5Sとは

2.現状把握・5Sの実践



図2 実習室の様子



図3 現状



図4 5Sの実践結果

3.測定用工具台の設計製作

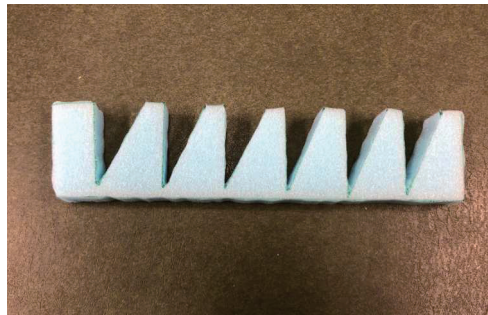


図5 試作1



図6 試作2

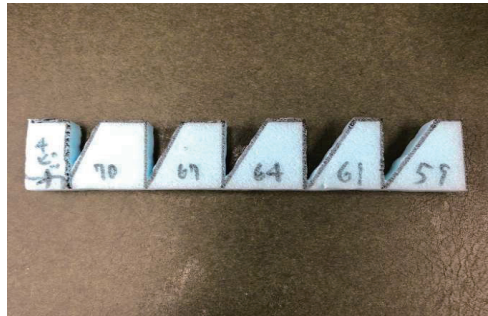


図7 試作3



図8 試作4



図9 試作4 (測定器を置いた状態)

4.測定工具台の製作



図10 測定用工具台

5.測定用工具台の改善効果

- ・改善前の合計時間

 - 取り出すとき・・・1分24秒73

 - 片づけるとき・・・1分19秒98

- ・改善後の合計時間

 - 取り出すとき・・・1秒97

 - 片づけるとき・・・1秒84

6. 工具台の製作

- 整理整頓しやすい工具台の製作



図11 フライス盤用工具台



図12 旋盤用工具台

7. 工具台の量産

- 測定用工具台を8台製作することを目標に取り組んだ。



図13 測定用工具台（未完成）

8.おわりに

- 実習場の5Sの実践ができた。
- 測定用工具台，旋盤用工具台，フライス盤用工具台を製作した。
- 測定用旋盤，フライス盤用の工具台を各8台製作する予定である。