

氏 名	津田 勇
職 名	教授
学 位・資 格	工学士
専 門 分 野	機械加工（切削加工）
主な担当科目	学科：機械加工学，測定法 実技：機械工作実習
所属学会・協会	実践教育訓練学会

【教育・技術・シーズの紹介】**「機械加工（主に切削加工）技術者の育成」**

工業製品をつくるための金型や種々の部品のほとんどは，それぞれの目的に合った素材や形状，精度に従ってつくらなければなりません．さらに合理的で適切な加工方法を選択し仕上げることが重要になります．切削理論を理解し加工を行い，各種精密測定器による評価も行いながら精度の良いものづくりができる技術者を育成しています．また，切削加工に関することで企業の方との共同研究を行いました．

「切削加工に関する共同研究」

切削加工における表面粗さ，真円度などの精度に関すること，使用する刃物の刃先形状・材種による工具寿命の違いなどに関する共同研究に取り組んでいます．

